

# 东营市重点企业人才技术 需求清单

中共东营市委人才工作领导小组办公室

二零二五年七月

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
1	德仕能源科技集团股份有限公司	油气田增产一体化服务技术	引进博士及以上学历，油田化学相关专业，国内外油田用化学品研究方向的高层次人才。	丁 鲁 18554689688
2		新能源技术开发与应用	引进博士及以上学历，石油工程相关专业，国内外采油气先进技术研究方向。	
3	东辰控股集团有限公司石化分公司	油品催化裂化提升技术	在不改变目前装置的情况下，改进目前催化工艺流程，能够提升目前的催化裂化技术，较低损耗，提高效率，使催化裂化后的油品质量达到国内一流水平。	张允文 18954609111
4	东营华亚国联航空燃料有限公司	非金属有机抗爆剂技术开发	抗爆剂是提高油料辛烷值的一种物质，加入它能够显著提高油品的辛烷值，使发动机动力更足。目前世界上用四乙基铅乙基液作为航空燃料的抗爆剂，但四乙基铅有毒，因此研发无毒的抗爆剂非常有必要，最好是非金属有机抗爆剂。	姚龙纲 15666729036
5	东营黄蓝之翼航空科技有限公司	无人机研发、生产工程师聘用	共同开展无人机试飞科研项目。	李 龙 18911831132
6	东营市俊源石油技术开发有限公司	戊烷环化技术	正戊烷环化制环戊烷，环戊烷选择性 $\geq 70\%$ 。	苗广发 18605461177 梁庆华 15318697061
7		甲苯氧化技术	甲苯氧化制苯甲醛，苯甲醛选择性 $\geq 90\%$ 。	
8	山东产研中科高端化工产业技术研究院有限公司	聚酯行业高水平研发人员	具备扎实的高分子化学/物理基础，在聚酯相关行业拥有实际工作经验 5-8 年，具有连续聚合工艺的实际操作、控制、优化经验。	李存峰 17790089000

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
9	山东大东联石油设备有限公司	海洋油田井下安全控制技术 及完井工具工艺技术	主要针对用于中深海智能化井下安全控制技术方面。	孙涛 13406108833 陈伟 13963379817
10	山东国瓷功能材料股份有限公司	高级研发工程师	引进博士学位，材料类专业，陶瓷后处理、陶瓷金属化研究方向高层次人才。	刘金祥 13280319251
11		高级研发工程师	引进博士学位，材料类专业，陶瓷器件研究方向的高层次人才。	
12		高级研发工程师	引进博士学位，材料类专业，锂电、固态电解质研究方向的高层次人才。	
13		高级研发工程师	引进博士学位，材料类专业，电子元器件、电子浆料、电容、电感等研究方向的高层次人才。	
14	山东海科新能源材料科技股份有限公司	锂电池人工智能	引进博士学位，电池研究方向的高层次人才。	魏志凯 18908196471 赵立伟 18908196471
15		高级研发工程师	引进博士学位，应用化学、精细化学研究方向的高层次人才。	
16	山东科瑞汇正能源科技有限公司	油气田增产一体化服务技术	通过技术措施提升油井、气井产能及注水井吸水能力的综合性工程技术。	荀学智 18054651621
17		新能源技术开发与应用	高温地热资源探测技术、地热发电技术和“取热不取水”井下换热技术等。	
18	山东垦利石化集团有限公司	炼油工艺技术提升	两段提升管催化裂化技术研发。	王学东 15698089037
19		炼油工艺技术提升	复合离子液体碳四烷基化技术少生焦多产汽柴油的延迟焦化技术研发。	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
20	山东欧亚 高分子材 料有限公 司	聚酰亚胺单体 生产工艺	4, 4'-二氨基二苯醚管式微通道生产工 艺—反应时间从数小时缩短至几十秒， 反应副反应少，传质效果好，并解决反 应剧烈放热带来的安全性等问题。	张纪永 13963388727 郭党柱 13389234028
21		聚酰亚胺单体 生产工艺	4, 4'-二硝基二苯醚连续生产工艺—改 进二硝生产工艺，连续式生产提高二硝 纯度和生产效率。	
22	山东祺龙 海洋石油 钢管股份 有限公司	开发基于耦 合动力学模型 设计并优化的 高性能油气 高压管	通过多尺度建模与多物理场耦合实现复 杂工况下的性能分析，开发基于耦合动 力学模型设计并优化的高性能油气高压 管，解决海洋钻完井过程中高压管抗压、 抗弯、抗疲劳等性能不足问题。	程仁勇 13287359500 聂海涛 18554611300
23	山东乾泰 技术研究 有限公司	高性能沥青基 碳纤维研发	对沥青基碳纤维后端技术（碳化、氧化、 石墨化）有研究的高水平人才。	李晓刚 13705462662 迟坚全 19327007146
24	山东胜星 化工有限 公司	碳材料技术	石油基高芳烃油制备碳材料技术（如包 覆沥青、中间相沥青、碳纤维、多孔碳、 电容炭等方向）。	王有志 15275445288
25		二氧化碳 高效利用	利用工业级二氧化碳生产高附加值产 品。	
26	山东万邦 石油科技 股份有限 公司	石油装备项目 人才需求	开发智能化的压力容器系列产品，与客 户 DCS/SCADA 等系统集成，实现力容 器产品状态自感知、故障自诊断、运维 自优化目标。	崔小冬 15905461990
27	山东万达 海缆有限 公司	电线电缆领域 高水平 研发人才	提高海缆工作温度、增大载流量、解决 直流电场下绝缘中温度场和电场强耦合 问题，保障输电安全，提高输电效率需 求紧迫。为解决深远海大容量海缆关键 制造研发难题，需求电气工程、高分子 材料相关专业，电线电缆相关研究领域 的高层次人才。	曹聪聪 18354626211

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
28	山东宇佳新材料有限公司	氮化硅结合碳化硅轴承球的技术开发及规模化生产	①开发出稳定成熟的 SI3N4-SiC 轴承球制备工艺路线；②实现小批量到中试规模生产，产品合格率能到 90%以上；③产品指标及性能满足或超过国际技术水平。	刘新亮 15954625507
29		氮化硅结合碳化硅异形制品的开发生产	开发（升液管制品，坩埚制品，叶轮泵，脱硫喷嘴）等异形制品的规模化生产；实现小批量到中试规模生产，产品合格率能到 90%以上；产品指标及性能满足或超过国际技术水平。	
30		复合氮化硅陶瓷刀具的开发生产	①对氮化硅陶瓷刀具的环境应用，及市场前景了解；②实现小批量到中试规模生产，产品合格率能到 90%以上；③产品指标及性能满足或超过国际技术水平。	
31	胜利油田万和石油工程技术有限公司	石油钻探工具技术研发人才	能够针对不同地层情况，设计出具有超高耐磨性、耐冲击性的钻井工具。	范玉栋 18366987745
32	石大胜华新材料集团股份有限公司	锂电池材料技术合作	围绕高性能电解液配方开发、新型添加剂开发、液体锂盐工艺优化、氟代溶剂合成、固态电解质、钠电电解液、硅碳负极材料等开展技术合作。	熊得军 13612926531
33	正和集团股份有限公司	重油加工技术	根据现有装置情况，匹配适合的重油转化技术及催化转化技术，如浆态床加氢技术，重油催化裂化等，实现企业安全、长周期重油加工，助力企业转型升级。	魏艳艳 13864716786
34	东营宝丰汽车配件有限公司	摩擦材料配方研发/新材料专业人才	技术需求：1.无铜陶瓷摩擦材料配方研发；2.碳陶制动片研发 3.制动片噪音改善。 人才需求：新材料专业，新型摩擦材料研发。	庞伟 13906473599
35		摩擦材料、新材料专业人才	人才需求：新材料专业，新型摩擦材料研发。	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
36	东营海欣热力供应有限公司	热力系统 技术需求	1.二氧化碳捕捉技术应用; 2.烟气余热利用。	杨金忠 13792963300
37		降低脱硫浆液 氯离子和 氟离子	采用氨法脱硫，运行过程中脱硫浆液氯离子及氟离子含量较高（氯离子最高约到 15 万 mg/L，氟离子最高约到 5000mg/L），造成同浆液接触的金属材料的腐蚀，给安全生产带来危害。运行过程中脱硫塔、循环泵及硫酸铵处理系统经常发生腐蚀漏液等情况。脱硫系统补水由原来的工业水换成了除盐水，同脱硫浆液接触的金属材料提高到了 2507 材质，但是未起到有效作用。现阶段需要解决运行过程中脱硫浆液氯离子和氟离子高的问题，将氯离子降到 4 万 mg/L 以内。	
38	东营海欣热力供应有限公司	粉煤灰新材料 的研发和利用	年烧 38 万吨左右的煤炭，产生约 9 万吨粉煤灰和炉渣，之前粉煤灰卖给建筑行业，主要添加到水泥中、生产粉煤灰砖等。现在建筑行业不景气，企业出钱往外运，且价格有上涨趋势。粉煤灰属于一般固废，随着环保税的推行，以后粉煤灰不综合利用还要收环保税，所以想进行粉煤灰新材料的研发和利用，以解决粉煤灰处理的困境。	杨金忠 13792963300
39		节能减排	节能减排技术应用。	
40	东营华联石油化工厂有限公司	节能技术	蒸汽余热利用。	杨胜华 13793980751
41		高端新材料和 精细化学品	以苯乙烯、环氧丙烷、丁二烯、甲基丙烯酸甲酯、丙烯腈、裂解碳五、裂解碳九、偏三甲苯为原材料，向下游做产业链延伸。	朱小光 18254699760

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
42	东营华泰 化工集团 有限公司	智能巡检 智慧工厂	<p>1.七腾防爆巡检机器人在电解槽车间试用过程中，出现电解槽碱迹识别不清，地面水迹识别不清问题，另外仪器仪表度数识别较慢，影响使用效率。</p> <p>2.液氯槽轨道巡检机器人需求。</p> <p>3.配电室轨道巡检机器人的需求。</p> <p>4.罐车用智能鹤管使用不畅，天凉的时候容易结晶，影响传感器的使用，异常报警，另外光线变化对其使用也有较大的影响。</p> <p>5.MES系统的安全使用，如何在收集信息的同时不对生产安全造成影响。</p> <p>6.各种厂家不同智能化设备的串联问题，联系厂家开放权限工作量巨大，需要一个从下位机到上位机的中转产品做串联。</p> <p>7.整厂智能化设备，信息化系统的整合问题，希望借鉴类似天津渤海化工集团等企业的成功方案。</p> <p>8.5G工业网络的使用及网络安全的保障。</p>	韩继磊 13356616337
43	东营汇宇 化工有限 公司	工业超纯水制 备、高盐废水 处理及资源化	纯水，高盐废水处理需求。	王希建 13780760778
44	东营明汇 新能源科 技有限公 司	技术需求	低温余热再利用技术。	徐英哲 18953059433
45	东营齐润 化工有限 公司	高盐废水处理 及资源化	高盐废水处理的成本控制，现有技术成本太高，期望在现有技术降低成成本。	田汝红 13665464888
46	东营市和 利时燃气 有限公司	项目需求	投资2亿左右，新材料方向精细化工项目。	王福勃 13561017797

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
47	东营市一邦农业科技开发有限公司	耐盐作物培育	水稻、大豆、小麦等耐盐作物新品种；盐碱地综合创新利用新技术和新模式。	张茂林 19963615666
48		新农作物品种	适合东营种植，有产品开发价值的作物新品种。	
49		农作物高效生产模式	结合东营气候条件，可充分利用土地的高效生产模式。	
50		农作物单产提升技术	大宗作物单产提升技术。	
51	东营天东制药有限公司	生物制药	肝素多糖类新产品原料药及制剂工艺提升。	王 鹏 15615928765
52	富海集团新能源控股有限公司	氧化-生物双降解 PE 降解机理及生物毒性研究	<p>氧化-生物双降解 PE 是将含促氧化剂的母料共混于聚乙烯 (PE) 中，在光氧或热氧条件下，加速 PE 分子键断裂，降解为亲水性的含氧小分子，随后在微生物同化作用下最终降解为水、二氧化碳和有机质。但社会对其完全降解性及可控性、促氧化剂残留的生物毒性等问题存在较大争议。</p> <p>本课题需研究不同开放环境下的降解机理，开展 PE 在土壤中及生物体内降解情况的 C14 同位素示踪研究，证明 PE 的完全降解性及可控性；同步开展促氧化剂富集下土壤环境监测研究及土壤生物毒性效应研究。</p>	刘新新 18606466128

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人
53	富海集团 新能源控 股有限公 司	低成本废聚酯 化学回收工 艺研究	<p>PET 塑料存在消耗总量大、回收困难等问题。通过目前成熟的 PET 回收方法可以实现“废弃饮料瓶到涤纶纺织品”的降级回收。但由于工艺技术和生产成本的限制，目前在工业上很难实现循环回收以及升级回收。</p> <p>本课题需研究废弃 PET 塑料解聚方法和工艺，实现各种废弃 PET 材料直接到高纯度对苯二甲酸和乙二醇的高效回收，最终实现废弃 PET 塑料低成本、绿色低碳的闭环循环。</p>	刘新新 18606466128
54		烯烃双烯烃 聚合物研究	<p>针对我国传统聚烯烃和双烯烃聚合物产业技术匮乏现状，以高效催化剂、可控聚合方法及工艺开发为核心技术，结合外部资源，开展系列高性能烯烃、双烯烃聚合物开发，研究开发的产品包括乙烯/乙醇共聚物（EVOH）、聚烯烃弹性体（POE）等。</p>	
55		沉淀法白炭黑 新工艺研究	<p>沉淀法白炭黑因价廉质优而被广泛应用于轮胎、鞋底、饲料，目前白炭黑企业大多采用硫酸作为沉淀剂生产白炭黑，产品同质化严重，企业竞争压力大。随着“绿色轮胎”的兴起，为高性能白炭黑迎来了新契机。</p> <p>本课题需研究除硫酸以外的其他沉淀剂制备白炭黑新工艺，开发具有市场竞争力的白炭黑产品。</p>	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
56	富海集团 新能源控 股有限公 司	丙烯醛生产 1,3-丙二醇的绿色催化工艺	原德国德固赛(Degussa) 公司曾实现该技术产业化生产, 但后因生产成本、催化剂效率、工艺安全性等原因关停工厂; 目前中国具备上游丙烯、下游聚酯产业基础, 项目具备较高经济可行性。我司希望开发新一代以丙烯醛生产 1,3-丙二醇的先进催化剂及工艺, 提升催化剂转化效率和寿命, 优化工艺安全窗口, 实现 1,3-丙二醇绿色生产, 提升聚酯产业竞争力。	刘新新 18606466128
57		a-烯烃技术	目前低碳烯烃中辛烯-1 关键原料及其催化剂, 掌握在国外技术手中, 获取难度较大, 对后期规划生产 POE 造成被动。	齐世森 15965469917
58		乙烯及单体共聚物生产技术	乙烯及单体聚合和共聚技术目前掌握在国外一些先进企业手中, 且随着整个行业发展, 乙烯下游共聚物对外依存度越来越高, 当前技术获取难度较大。	
59		CO <sub>2</sub> 基可降解材料	随着双碳目标发展, CO <sub>2</sub> 利用技术快速发展, 关于 CO <sub>2</sub> 转化为高价值、绿色、环保材料技术如 PPC 仍处于空白, 技术获取难度较大。	
60	富海研究 院	水处理、大型检测仪器共享	含硅废水处理、聚合物新材料项目供给, 高校化工、材料相关专业团队对接, 阻隔膜应用分析评价, 大型检测仪器共享。	史许志 18366913756
61		聚烯烃产品及技术	C2-C9 下游高端聚烯烃产品及合成技术。	
62		PET 产品及技术	差异化、高附加值 PET 产品及技术。	
63		橡胶产品及技术	新型功能弹性体、合成橡胶产品及技术。	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
64	齐成（山东）石化集团有限公司	智能巡检，工业超纯水制备、高盐废水处理及资源化，工业超纯水制备、高盐废水处理及资源化，流体过程参数检测	<p>1.巡检：公司厂区大、管廊多，需要监督跑冒滴漏情况。</p> <p>2.节能方面需求比较大，需要现场对接。涉及高温炉加热，燃料气的节能、蒸汽的节能、凝结水的余温利用，来料器，好的保温材料的应用，加热炉比较多（燃料管、蒸汽凝析）</p> <p>3.正在寻求高盐废水处理技术，现有技术是蒸发结晶技术，但是不适合企业需求，寻求用高盐废水生产碱，氢氧化钠的技术。</p> <p>4.含水率测试也有需求，减少化验频次，降低生产成本。</p>	李彤彤 18606466957
65	山东爱树生物科技发展有限公司	昆虫信息素原药研发及应用推广	昆虫性信息素原药高效制备关键技术开发；昆虫性信息素制剂关键技术研发（性诱剂及迷向剂）；昆虫信息素迷向丝、诱芯自动化设备研制、昆虫信息素田间应用技术并应用推广。	刘明 18954668005
66		有害生物综合管理技术培训及示范推广	协助建设盐碱地作物有害生物综合管理示范基地；制定盐碱地示范作物种植技术标准，编制有害生物综合管理培训教材；举办有害生物综合技术培训。	
67	山东产研中科高端化工产业技术研究院有限公司	生物基聚 2,5-呋喃二甲酸乙二醇酯（PEF）的中试生产	<p>主要技术难题：1.采用新型催化剂，以 FDCA 和乙二醇为原料，通过直接酯化法制备 PEF。2.独特的 PEF 聚酯中试生产装置。</p> <p>技术目标：1.搭建 500LPEF 聚酯中试生产线；2.生产出 1-3 种不同牌号的 PEF 聚酯产品；3.形成万吨级 PEF 生产工艺包。</p>	郭峰 18653690008

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人员
68	山东道合药业有限公司	人才需求	问题：制约化学原料药产业化的绿色、安全、智能化、高效等关键共性难题的解决方案，产品质量符合欧美质量标准要求。 需求：智能化连续化反应技术、酶催化技术等博士以上，具有产业化经验。	王 群 18866671399
69	山东富宇石化有限公司	循环水处理	1.降低氯离子含量； 2.防垢阻垢。	张 杰 13561062211
70		以异丙苯为原料生产间苯二酚的技术工艺	开发以异丙苯为原料生产间苯二酚的技术工艺，并实现产业化。在炼化整合背景下，公司目前正处在精细化工转型关键时期，以酚酮联产装置产品苯酚、丙酮为主原料基础，开展下游产品的研发。间苯二酚作为苯酚下游产品，在工业应用中有重要作用。公司在天津有研发中心，在东营河口有中试基地，现需要间苯二酚的小试，中试及工业化技术工艺包，以完善产业链条，扩大市场竞争力。	王海涛 15314334114
71		苯酚丙酮、异丙苯及双酚 A 为原料的下游产品及技术	1.以苯酚丙酮、异丙苯及双酚 A 为原料的下游产品及技术； 2.已有产品（对/邻苯二酚、异佛尔酮）的下游产业链延伸； 3.2.6 二甲基苯酚及 ppo 技术工艺包； 4.其他高新技术、国内空白技术及未来发展潜力巨大的产品。	
72	山东海科新材料科技股份有限公司	电池电解液相关技术	1.新型电解液添加剂及锂盐合成工艺关键技术开发； 2.碳酸酯类溶剂绿色高效合成技术研究； 3.钠离子电池电解液技术开发和产业化应用。	李振华 15066002093

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
73	山东康宝生化科技有限公司	高效化工装备与智能控制系统	高效化工装备与智能控制，对改进后的工艺流程和工艺技术进行智能化控制和智能化监测。	张玉龙 18706662245
74	山东科美动力科技有限公司	焊接机器人	焊接机器人、非标自动化、智能设备维护、智能技术人才引进、培训等应用场景有相关需求。	王 军 13706364140
75	山东耐斯特炭黑有限公司	炭黑生产方法	等离子炭黑生产方法和锂离子炭黑生产技术、电池用炭黑、碳纳米管技术研发、导热用炭黑方面取得突破。	丁利虎 13561096063
76	山东齐成石化有限公司	企业在巡检机器人应用	巡检机器人方面公司已开始关注。巡检泵区设备。	李彤彤 18606466957
77	山东神驰石化有限公司	水处理、智能技术应用、节能	1.高盐废水处理技术。 2.巡检机器人在关注，目前了解到石化行业还没有很好的应用，设备投资回报率不高，而且不能爬高，钢铁行业、电力行业使用的较多，希望有新技术能够解决目前巡检机器人所面对的问题。	王亮亮 19905468263
78	山东省生物技术与制造创新创业共同体（山东黄三角生物技术产业研究院有限公司）	全细胞生物转化法制备γ-氨基丁酸技术	实现以高效L-谷氨酸脱羧酶的基因工程菌为转化菌种经生物转化法直接制备γ-氨基丁酸，提高发酵水平、转化率和收率。 底物 L-谷氨酸钠浓度 60%，转化产物γ-氨基丁酸浓度 36%；收率：80%。	张照明 13906474056
79	山东省生物技术与制造创新创业共同体（山东黄三角生物技术产业研究院有限公司）	发酵法生产四氢嘧啶技术	通过发酵法，制备工艺简单、分离效率高、分离成分低、可工业化的四氢嘧啶。产量为 40g/L；底物转化率 20%；取收率 65%；产品纯度 98.5%。	
80	山东胜利通海集团	油管防腐、油田采出水处理	油管防腐、油田采出水处理。	崔金鑫 15865185099

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
81	山东胜星 化工有限公司	水处理、二氧化碳技术	1.低温热发电技术; 2.中水回用技术; 3.石油及化工新材料技术; 4.二氧化碳高效合成新材料技术; 5.轻石脑油高效转化为芳烃技术; 6.硫化氢制备高端化工品技术; 7.针状焦、负极材料、碳纤维、石墨电极等高端碳材料产品技术。	李国旗 18954029109
82	山东双益 电气有限公司	变压器的视觉 定位和机器人 抓取	根据客户需求开发相关产品。	刘艳萍 13356835079
83	山东泰特 尔新材料 有限公司	气体检测	厂区现场有原料气体和压缩空气的使用，从安全方面和节能降耗角度出发有检测泄露点位的检测排查消除隐患的需求。	郭宗坤 19963608397
84	山东天弘 化学有限 公司	高质航煤	根据目前市场需求，公司寻求一种以蜡油、催化柴油为加氢裂化原料生产高品质、高收率航煤的相关工艺技术。	单明休 13864711055
85		催化油浆的 综合利用项目	为提高催化油浆产品价值，寻求油浆通过脱硫、降沥青质等新工艺，以满足生产高附加值产品（如：碳纤维、炭黑等）的原料。	
86		油浆脱硫 催化剂	为满足油浆综合利用要求，寻求一种高效催化剂，将硫含量降至0.5%以下，且保证芳烃含量尽可能减少损失。	
87		航煤催化剂	在以蜡油和催柴为原料的加氢裂化装置，需求一种多产高端航煤高效催化剂，配合优化的工艺，多产高端航煤，提高公司效益。	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人
88	山东万邦石油科技股份有限公司	深海领域压力容器焊接工艺研究	深海领域散料输送压力容器在平衡深海压力和内部压力情况需要进行多方面数据支持，同时需要对焊接工艺进行进一步确认，保证产品质量及固井质量。高压容器制造完成后可达到承受 70 兆帕，可适应深海 180m，成本控制 200 万以内。	王忠伟 13563366580
89		钻井液流量算法、检测方法及其相关技术	1.钻井液流量非满管多变量算法及权重影响相关性研究； 2.含气钻井液流量测量方法研究以及边界条件（密度、粘度、气泡及含砂量等范围）影响因素相关性研究； 3.泡沫钻井液流量检测方法及其影响因素相关性研究； 4.在线连续式钻井液离子检测技术及影响因素研究。	
90		焊接机器人	焊接机器人、非标自动化、智能设备维护、智能技术人才引进、培训等应用场景有相关需求。	
91	山东万达宝通轮胎有限公司	功能性溶聚丁苯胶的研究	单、双末端改性的溶聚丁苯胶，可以更好的和炭黑、白炭黑结合，改善胶料物理机械性能和动态性能，来优化轮胎的滚阻和湿滑性能（乙烯基含量>40%）。	唐俊萍 18954681198
92	山东万达化工有限公司	MBS、ASA、助剂等产品新技术研发	1.PC 增韧剂 MBS 的在 320 度的温度下的动态热稳定性问题及高温冲击强度和断裂伸长率的衰减问题。2.新产品 ASA 高胶粉的新技术研发问题。3.工程塑料添加剂防滴落剂、相容剂等助剂新产品。3.我们现有 4，4'-二硝基二苯醚加氢生产 4，4'-二氨基二苯醚过程中副产焦油产品颜色发灰的问题解决。	谢丰鸣 18954682666

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
93	山东万达 化工有限公司	智能巡检、水 处理领域需求	1.设备的在线巡检。 2.智能化巡检需求。 3.工业节能需求。 4.超纯水制备及高盐废水处理需求。 5.涡流脉动水垢清理需求。	张江江 18866670268
94	山东万达 化工有限公司	4,4'-二氨基二 苯醚（以下简 称二氨）的 工艺优化	同行业中日本的工艺简短，只有三道工 序，杂质少，副产物低，能耗低。需求 为将二胺工艺进行优化。 工艺对比： （1）万达化工工艺（五道工序）： 二硝制备—二硝加氢还原—结晶生成粗 二氨—离心、干燥、升华生产块状二氨 （部分块状二氨国内销售）—块状二氨 重结晶生成晶体二氨（出口国外）； （2）日本和歌山工艺（三道工序）： 二硝制备—二硝加氢还原—结晶生成二 氨。	谢丰鸣 18954682666
95	山东万得 福生物科技有 限公司	大豆蛋白功能 应用属性项目	技术难点：针对大豆蛋白苦味重、豆腥 味重等问题性能参数：高白度（溶液白 度 $\geq 40$ ），低豆腥味（与市场同类竞品盲 测对比品尝腥味降低明显）。	崔 凯 13780771808
96	山东威玛 装备科技有 限公司	打磨机器人	玻璃钢纤维增强复合材料异形件打磨。	宿腾飞 15954758626
97		泄露报警	油气行业流体介质输送玻璃钢管道泄露 报警。	
98		管线可探测	油气行业流体介质输送埋地玻璃钢管道 可探测。	
99	山东威特 化工有限 公司	在线检测	在线检测设备，实时在线检测壁厚。生 产装置管壁壁厚的实时检测。	尚智友 13406071567
100		节能减耗	冷却塔三元流叶片改造，采用新型高效 仿翼型三元流叶片实现节能效果。	岳玉强 13561050568

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
101	山东新发 制药有限公司	纯水制备	纯水制备收率提升。	姜广栓 13625460113
102		气体检测	厂区内精细化工原材料种类多，存在潜在泄露隐患，需求 AI 智能抗干扰预警快速适应复杂工况的气体泄露检测技术。	
103		智能监控	监控升级，通过视频分析边缘计算终端与现有普通摄像头连接，实现对各类安全生产风险的监测。	
104	山东中金 岭南铜业 有限公司	水处理	含砷、含氟废水处理。	李秀军 13905469772
105	胜华新材 料集团股 份有限公 司	锂离子 电池材料	1.新型锂离子电池电解液溶剂和添加剂开发； 2.碳酸二甲酯与甲醇共沸物的新分离方法。	阎子祯 18615997871
106	胜利通海 油田服 务股份 有限公 司	油田用 特种涂 料开发	针对井下管柱、地面管线。需要粉末类涂料，耐油田井下各类化学介质，防结蜡、结垢、耐高温、高压反应釜 16h 试验（165℃、70MPa），防 H <sub>2</sub> S、SO <sub>2</sub> 、CO <sub>2</sub> 气体。	崔金鑫 15865185099
107		气体膜监测 软件技术 开发	用于实时监测气体膜组件运行性能和工况系统软件，对效率降低的膜组件自动发现并报警，检测膜的通量、分离气体的浓度等指标。	
108		单井计 量装 置开 发	研究单井产液量进行油气水三相分离流体动态和静态模型，根据分析结果设计单井计量装备，满足单井计量快速分离、准确计量要求。	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人员
109	胜利通海油田服务股份有限公司	埋地管道检测技术开发	研究管道探测传感设备和技术，能够清晰扫描埋地带防腐、非防腐、金属、非金属管道走向，埋深、变形情况，探测深度不低于5米，设备易于操作，便于野外巡检使用。	崔金鑫 15865185099
110	胜利油田方圆化工有限公司	压裂用聚合物稠化剂、驱油剂、三PE熔结环氧粉末涂料等精细化学品技术	1.压裂用聚合物稠化剂，页岩油压裂用，在线混配压裂液，满足用液量万方级别压裂需求。2.驱油用聚丙烯酰胺III型，现有驱油用聚丙烯酰胺耐温、耐盐指标不理想，常规聚合体系需要加入大量AMPS才能完成，成本高。注水用降压增注剂、表面活性剂降压增注技术以其独特的优越性越来越受到关注，能有效改善低渗油藏注水困难等问题。3.粘弹性颗粒驱油剂B(BPPG)，目前产品尚无BPPG。4.三PE熔结环氧粉末涂料，30天阴极剥离不合格，合格产品成本太高。	王 鹏 18954016189
111		聚合物乳液研发	聚合物乳液，将干粉配置成乳液或者丙烯酰胺聚合成乳液均可。液体加量千分之八，耐盐矿化度5000以上或更高和耐高温150℃左右的乳液体系。乳液成本价格在10000到11000元（不含税）左右。	
112		液体脱硫剂的研发与应用	油田采出水含有300-400ppm硫化氢，需要添加一定的药剂将硫化氢去除，要求去除率高，药剂投加量少，性价比高。	
113	胜利油田海发环保化工有限责任公司	高效解聚剂的研发与应用	油田三采注入聚合物过程中，会一定程度的堵塞注入井，需要研发一种非危的化学药剂进行解堵，要求解堵效果好，解堵有效时间长，非氧化型药剂最好。	刘明哲 18678686608

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人员
114	胜利油田海发环保化工有限责任公司	油田用中性解堵剂的研发与应用	油田油水井在生产运行过程中会遇到各种堵塞情况，一般使用酸性解堵剂进行解堵，要求研发一种或多种非危、非酸并适合油井或水井的解堵产品，应用于海上油田作业增产或水井增注措施。	刘明哲 18678686608
115	胜利油田胜机石油装备有限公司	地热井用隔热管技术	<p>地热井用隔热管技术：地热井在开采过程中，目前采用的是油田稠油热采用抽真空隔热管，结构及生产工艺复杂，制造成本高，不是最优选择。目前采用的方案/方法：隔热管由内、外管焊接形成双层同心管，隔热层间进行抽真空处理，两层的环空内充填有隔热材料，同时使用吸气剂，以提高隔热寿命。</p> <p>拟解决的技术难题：急希望研发一种带涂层的保温油管，要求：</p> <p>(1) 该涂层具有良好的隔热性能，导热系数接近 C 级隔热管（0.02-0.04w/(m·℃)；</p> <p>(2) 该涂层涂覆于管子内壁，不受油管现场使用过程中的磕拉碰伤影响；</p> <p>(3) 可采用喷涂、涂覆、电镀或其它等工艺，拥有较好的结合力，耐温≥150℃；</p> <p>(4) 具有成本优势，比现有的隔热管成本低 35%左右。</p>	范晓贤 13589952429

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
116		隔热管性能 在线检测技术	隔热管性能在线检测技术：目前使用的隔热管是由内管、外管焊接组成，内管、外管环空进行抽真空处理。在使用过程中内外管环空真空度会逐渐降低，隔热性能不断下降。现场需求一种快速检测隔热管视导热系数的设备，确保下井的隔热管符合视导热系数要求。目前采用的方案/方法：目前隔热管生产厂采用视导热系数仪进行检测，这种设备现场操作困难、检测时间长、设备体积大，只能在工厂内进行使用。拟解决的技术难题：现场需要一种隔热管视导热系数快速检测设备，要求：在不破坏隔热管的情况下，在作业现场能够方便快捷地检测隔热管的视导热系数。	范晓贤 13589952429
117	胜利油田 胜机石油 装备有限 公司	热采井口 密封技术	热采井口密封技术：目前稠油开采普遍采用热采井口注蒸汽，井口使用的最高温度为 390℃，压力 35MPa，井口使用柔性石墨作为密封材料，该材料具有良好的耐温性能但不耐磨损寿命较短。井口使用一轮次注汽后须更换密封件，检修成本高。拟解决难题：寻找耐高温强度高的非金属密封材料，耐温≥390℃，压力≥35MPa，寿命应远超柔性石墨密封，延长热采井口密封件寿命≥8 轮次注汽，减少检修次数，降低注汽运行成本。	
118		闸阀的座密 封、杆密封 技术	闸阀的座密封、杆密封技术：杆密封为石墨密封，介质为 370℃ 蒸汽，压力 21MPa，采用压盖压紧方式来实现阀杆与阀盖之间密封，但通过此方法压紧时需要的扭矩特别大。拟解决的技术难题：欲寻找耐温≥370℃，压力≥21MPa 的一种密封材料或一种结构更为先进的密封形式，已解决现有石墨密封压紧所需特别大扭矩的问题。	

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
119	胜利油田 胜机石油 装备有限 公司	油管悬挂器 高温金属 密封技术	油管悬挂器高温金属密封技术：使用介质为 370℃蒸汽，压力 21MPa，密封采用金属密封，现场施工时经常出现金属密封安装不正情况会导致密封效果不好。另外此金属密封高温降到常温时会产生密封性能下降。拟解决的技术难题：欲寻找耐高温、强度高的非金属密封材料，耐温≥370℃，压力≥21MPa，此非金属密封高温降到常温时会产生密封性能不会下降；金属密封，用于 175MPa 压力下的密封，但是仿照国外产品设计，对其结构和密封机理，及设计关键不是非常清楚。拟解决的技术难题：欲破解结构和密封机理，及设计关键。	范晓贤 13589952429
120	石大胜华 新材料集 团股份有 限公司	化工节能、废 水利用、工业 自动化等 领域需求	化工节能：能源方面，有机材料生产消耗大、无机材料消耗小。每年都在进行节能优化，关于热耦合、热泵精馏、热能利用方面都做了尝试，希望介绍新型高效节能技术；高盐废水利用：东营水质氯离子较多，有这方面技术需求；涡流脉动除垢：公司每年都会停工检修，结垢设备需要清洗，厂区搬迁之前也适用过除垢设备，但效果不好，波节管里的水垢在受热膨胀和预冷收缩的过程中会脱落，近年新技术发展情况不了解；固体粉末产品的打包、分拣、装袋基本实现自动化，但是包装袋更换的流程没有实现自动化，还是需要工人更换包装袋，进行码垛，现场环境有粉尘，可能会对工人身体健康产生影响。	赵勇坚 13280311006
121	石大胜华 新材料有 限公司	巡检机器人	焊接机器人、非标自动化、智能设备维护、智能技术人才引进、培训等应用场景有相关需求。	姚江田 13789806808

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人 人员
122	顺为海洋科技(山东)有限公司	海产品精深加工与高值利用	1.利用现代化生物技术手段从黄河三角洲本地品种(参虾贝)中提取营养元素进行精深加工和利用开发,研发获得高价值新型海洋药物及海洋功能保健食品。	许家磊 13854607666
123		海洋牧场与新能源融合发展	2.结合海洋牧场实际,充分利用现有海域资源,拓展海上风电、光伏等新能源开发利用,推动海上光伏与海洋牧场融合发展,形成“底层养殖贝类、中层养殖鱼类、上层开发能源”的立体式开发利用模式。	
124	雄鹰轮胎集团有限公司	AGV应用,智能立库,涡流脉动除垢、新增设备	1.正在向集团申请半钢胎项目在东营落地,该生产线会考虑使用AGV,智能立库等智能装备。 2.水垢清理费用在20万一年左右,有涡流脉动除垢技术需求。	王伟 13789835923
125	盈科化学有限公司	运行能耗降低需求	精馏塔塔顶塔釜耗能需进行节能降耗;纯水,水处理需求;辅料混合投料需要使用投料机器人(4套)应对防爆验收要求。	赵玉亮 18356976992
126		机器人、纯水制备、污水处理、余热利用	焊接机器人、非标自动化、智能设备维护、智能技术人才引进、培训等应用场景有相关需求。	
127	中海(东营)石化有限公司	催化裂化烟气脱硫超低排放研发项目	目前公司采用氨法脱硫技术,运行中因氯离子偏高、pH偏低,设备腐蚀严重,烟气排放拖尾明显,希望研发实现烟气排放指标烟尘10mg/m <sup>3</sup> 、二氧化硫50mg/m <sup>3</sup> 、氮氧化物100mg/m <sup>3</sup> ;同时解决烟气拖尾和氨逃逸的问题,使烟气拖尾控制在25米之内	毛德亮 18505469098

序号	企业名称	需求名称	需求内容	企业联系人
128	中海（东营）石化有限公司	催化装置氨法脱硫预洗塔塔壁腐蚀难题	催化装置烟气脱硫采取江南环保公司氨法脱硫技术，我公司预洗塔自 2018 年 11 月投用后，预洗塔塔壁频繁出现泄漏，2023 年走技改增加新预洗塔内防腐，仍多次出现泄漏。（备注：老预洗塔材质 316L，新预洗塔材质为碳钢+防腐，氯离子含量 4~7 万，PH2~3，塔内运行温度 60-90℃，烟道进口温度为 180-230℃，烟道出口温度 50-90℃，故烟气中腐蚀介质以二氧化硫、三氧化硫、氮氧化物、亚硫酸、硫酸、硫酸铵、氯离子、氟离子、微量催化剂为主，再加上烟气中存在的部分杂酸，如硝酸及氢氟酸，一般浓度较低但成分复杂。）	李德录 18605466675
129		烟道干湿界面腐蚀难题	催化装置氨法脱硫预洗塔入口烟道干湿交界面：催化预洗塔烟气入口采用哈氏合金板材质，因装置开工无法停工维修，在泄露部位临时加不锈钢板补焊堵漏临时处理；硫磺装置氨法脱硫烟气脱硫系统烟气吸收塔入口：硫磺回收尾气脱硫项目自 2018 年 11 月份装置开工以来，尾气脱硫系统烟气入口腐蚀严重，出现频繁腐蚀泄露问题。其中，烟道入口外壁、烟道膨胀节（Φ610）、脱硫塔中段膨胀节（Φ1500）。	
130		循环水处理	降低腐蚀性物质的含量；防垢阻垢。	
131		智能巡检	巡检机器人：目前在试用七腾设备，巡检泵区设备，目前充电设备损坏，一直未进行维修。设备电池储量低，行进速度慢。	吴俊银 13176605200
<p>联系电话：  东营市委人才办：0546-8383007 东营市科技局科技人才合作科：0546-8387956</p>				